



МАНОМЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МП100

(корпус диаметром 100 мм)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Манометры показывающие МП-100С, МП-100/1С, МП-100/2С предназначены для измерения избыточного давления жидкостей, газов и паров, а также для измерения избыточного давления жидкого и газообразного кислорода, сред, неагрессивных по отношению к соприкасающимся деталям приборов в системах и агрегатах спецкомплексов.

Мановакуумметры показывающие коррозионностойкие МВП-100КсС, МВП-100/1КсС предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидкостей, хладонов 12, 22, 134, 142, 404а, агрессивных, в том числе сероводородсодержащих жидкостей, газов и паров, аммиака и его водных растворов, жидкости АМГ-10, паров амила и гептила.

Мановакуумметры МВП-100ФС предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления хладонов 12, 22, 134а, 142 и 404а.

Приборы пригодны для поставки на экспорт.

Основные технические характеристики

• Диапазоны показаний приборов:

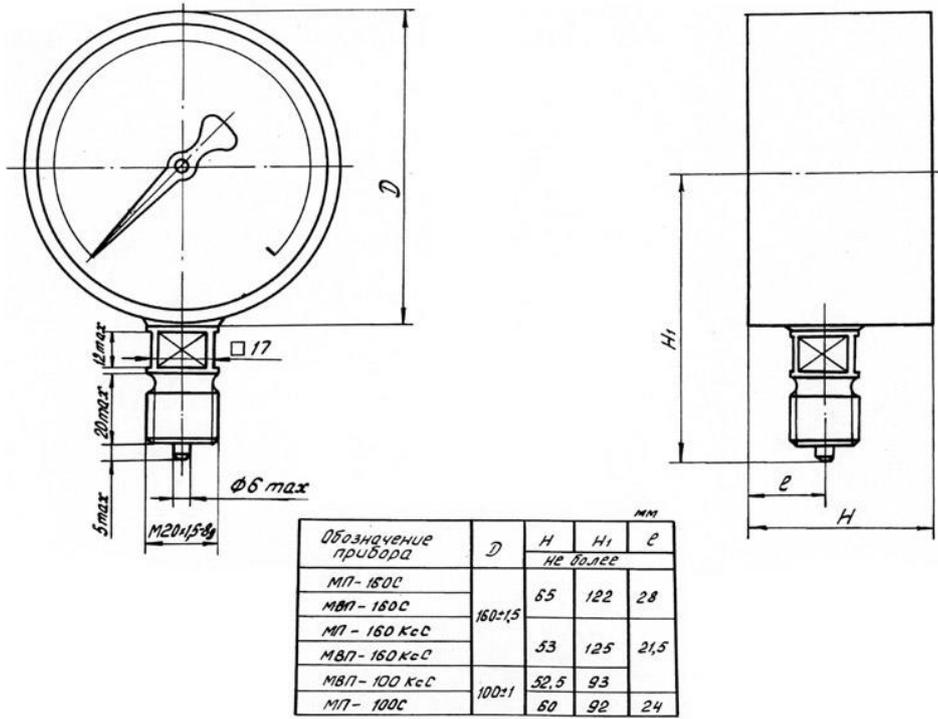
- **МП-100С, МП-100/1С** - от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600 кгс/см²
- **МП-100/2С** - от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60 кгс/см²
- **МВП-100КсС, МВП-100/1КсС** - от -1 до 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см²
- **МВП-100ФС** - от -1 до 15; 24 кгс/см²

По заказу приборы поставляются в единицах измерения кПа, МПа

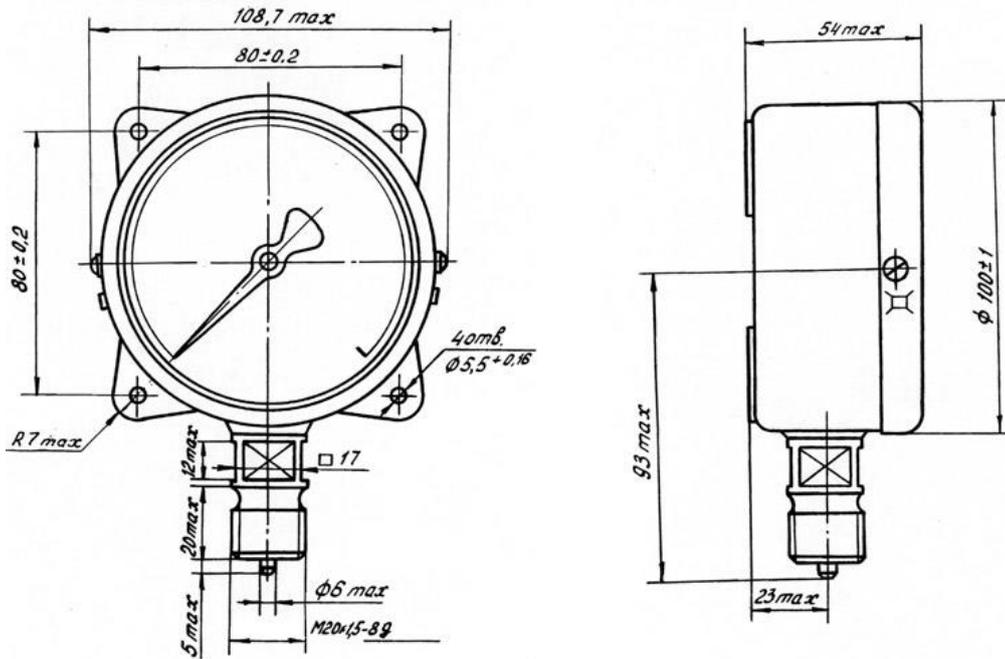
- **Диаметр корпуса** - 100 мм
- **Класс точности** - 2,5
- **Степень защиты** от проникновения пыли и воды:
- **МП-100С, МП-100/1С, МВП-100ФС** - пылебрызгозащищенное исполнение IP53
- **МВП-100КсС** - пылебрызгозащищенное исполнение IP53
- **МВП-100/1КсС, МП-100/2С** - обыкновенное исполнение IP40
- **Масса приборов** - не более 0,8 кг
- **Средний срок службы** - 12 лет
- **Гарантийный срок** - 10 лет
- **Межповерочный интервал** - 2 года
- **Материалы:**
- корпус - алюминиевый сплав (для МВП-100КсС, МВП-100/1КсС - нержавеющая сталь)
- стекло - оконное
- держатель - латунь (для МВП-100КсС, МВП-100/1КсС - нержавеющая сталь)
- трубчатая пружина - железо-никелевый сплав
- механизм - нержавеющая сталь, бронза
- **Варианты исполнения:**
- МП-100/1С, МВП-100ФС, МВП-100/1КсС - с радиальным штуцером, с задним фланцем
- МП-100С, МВП-100КсС - с радиальным штуцером, без фланца
- МП-100/2С - с осевым штуцером, с передним фланцем
- **По устойчивости к климатическим воздействиям** приборы имеют исполнение У2 и Т2 по ГОСТ 15150-69, для работы при температуре от -50 до +50 °С
- **Приборы изготавливаются вибропрочными, ударопрочными**
- **Приборы выдерживают воздействие вибрации** в диапазоне частот от 20 до 25 Гц, при амплитуде ускорения до 2 g и ударных нагрузок многократного действия ускорением до 8 g при длительности ударного импульса 5-10 мс
- **Приборы изготавливаются с резьбой присоединительного штуцера М20х1,5-8g; по требованию потребителя приборы МП-100С могут изготавливаться с резьбой G1/2**

Чертежи

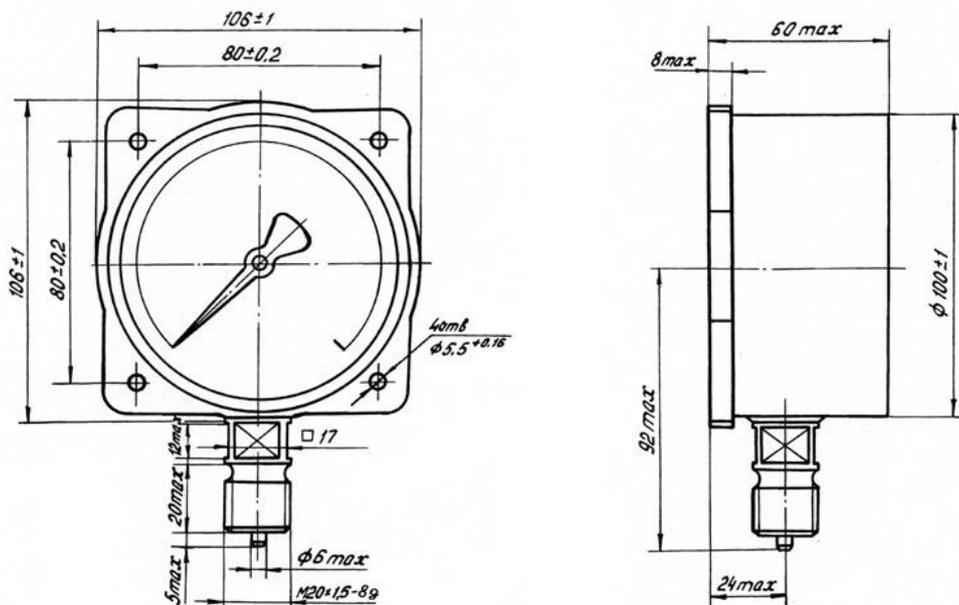
МП-100С, МВП-100КсС - радиальное расположение штуцера без фланца



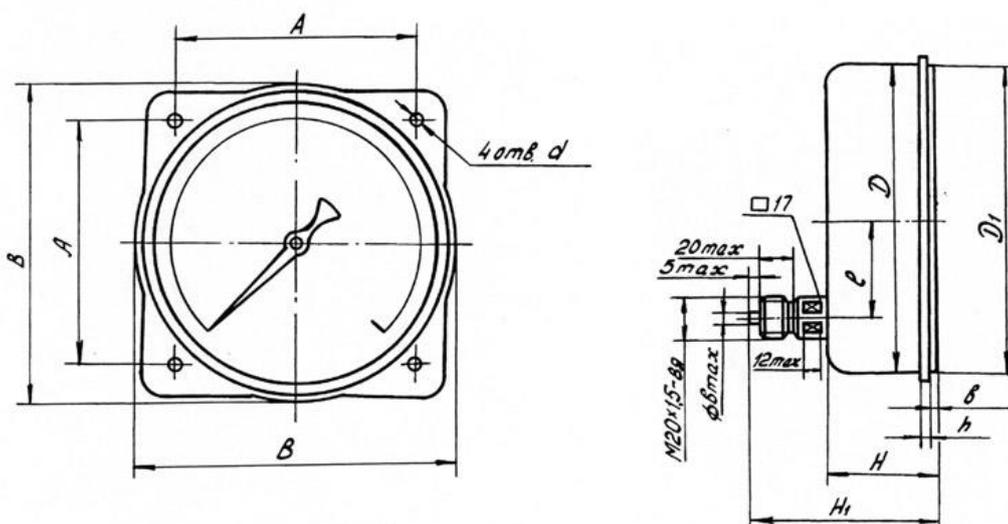
МВП-100/1КсС - радиальное расположение штуцера с задним фланцем



МП-100/1С, МВП-100ФС - радиальное расположение штуцера с задним фланцем



МП-100/2С - осевое расположение штуцера с передним фланцем



Обозначение прибора	D	A	B	d	мм					D ₁
					ρ	H	H ₁	β	h	
МП-100/2С	100±1,0	80±0,2	104±1,0	5,5 ^{+0,16}	35	53	96	3	6	100±1
МП-160/1С	160±1,5	128±0,4	166±1,5	7 ^{+0,2}	51	58	100	6		166,5±1,5

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93